

Крановые весы CASTON-III (THD)

Весы крановые высокого пылевозооащитного класса



CASTON III
(1, 2, 3, 5ton)



CASTON III
(10, 15, 20, 30, 50ton)



Большой светодиодный дисплей
Большие цифры светодиодного дисплея легко читаются издалека



Вращающийся крюк
Процедура взвешивания облегчается благодаря поворотной конструкции крюка



Установка аккумулятора
Аккумулятор легко переустанавливается

- Крановые весы в пылевозооащитном исполнении по классу IP65
- Большой светодиодный дисплей
- Уравновешивание тары
- Взвешивание нестабильных грузов
- Пульт дистанционного управления в комплекте (дальность до 10 м)
- Зарядное устройство + аккумулятор в комплекте

ОПЦИИ

- Многофункциональный пульт управления TWN по радиоканалу Bluetooth (до 100 м) с жидкокристаллическим графическим дисплеем, развитым программным обеспечением, возможностью загрузки и выгрузки списка товаров на персональный компьютер посредством USB интерфейса
- Защитная рамка от ударов
- Переходное кольцо OB

Модификация	2 THD	5 THD	10 THD	15 THD	20 THD	30 THD	50 THD
Максимальная нагрузка, Max, т	2	5	10	15	20	30	50
Минимальная нагрузка, Min, кг	20	40	100	200	200	200	400
Поверочное деление e, и действительная цена деления, d, e=d, кг	1	2	5	10	10	10	20
Диапазон уравновешивания тары, т	0...2	0...5	0...10	0...15	0...20	0...30	0...50
Тип дисплея	Светодиодный						
Питание: от сети	Напряжение: 220 ^{+10%} -15% В, частота: 50±1 Гц						
Питание: от аккумулятора	Напряжение: 12 В						
Диапазон рабочих температур, °С	-20 ~ +50						
Габариты, мм (ш x г x в)	280 x 344 x 468	280 x 334 x 557	280 x 334 x 848	280 x 334 x 890	280 x 334 x 990	280 x 334 x 1351	550 x 365 x 1860
Масса, кг	28	31	44	53	76	147	167
Габариты упаковки, мм (ш x г x в)	505 x 625 x 430	505 x 625 x 430	505 x 625 x 430	505 x 625 x 430	505 x 625 x 430	1230 x 1230 x 1600	1950 x 1400 x 1470
Масса брутто, кг	38.5	41.5	66.15	77.15	108.75	370	410